## **Neues Logistik-Konzept bei KESSEL im Einsatz** Auf dem Weg zur Automatisierung der internen Logistik dank innovativem Kleinteilelager und fahrerlosem Transportsystem

Effizienter, flexibler, platzsparender: Die KESSEL AG profitiert von einem verbesserten Logistik-Konzept. Es besteht aus dem automatisierten Kleinteilelager mit Namen AutoStore sowie einem fahrerlosen Transportsystem. Um Platz in der Produktion zu schaffen, transportieren vier **k**leine **a**utomatische **T**ransport**e**inheiten (KATE) alle produzierten Komponenten, die ein Gewicht von 50 kg nicht überschreiten und in einen sogenannten Kleinladungsträger (KLT) passen, direkt in den Logistikbereich. Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 1 m/s können so pro Stunde bis zu 32 große KLTs automatisiert abgefertigt werden. Dabei orientieren sie sich mittels RFID-Transpondern und einer Kamera an Streckenmarkierungen auf dem Hallenboden. Freiwerdende Flächen stehen für zukünftige Produktionserweiterungen zur Verfügung.

**AutoStore als innovatives Kleinteilelager**

Platz finden die transportierten Komponenten im neuen AutoStor*e*, der durch seinen modularen Aufbau flexibel in bestehende Gebäudestrukturen integriert und nachträglich erweitert werden kann. Die Behälter werden übereinander in einem schachbrettartigen Aluminiumaufbau gestapelt. Auf Fahrschienen über den Behältern können autonom fahrende Roboter die Behälter umstapeln und für die Auslagerung zu einer der beiden Kommissionierstationen bringen. Auf kleinstem Raum finden so 13.300 KLTs Platz, die bei Bedarf mit sehr geringen Zugriffszeiten schnellstmöglich zur Verfügung stehen. André Rabenmüller, verantwortlich für die Logistik bei KESSEL, freut sich über die Neuheit: „Unser Ziel ist es, die Materialversorgung effizienter zu machen sowie die Flexibilität für unsere Kunden weiter zu steigern. In der Endausbaustufe soll alles automatisch und digital laufen. Wir sparen dadurch Platz und werden deutlich schneller.“

**Neue Lagertechnik steigert Effizienz und Kapazität**

AutoStore gilt als eines der modernsten Lagersysteme auf dem Markt. Die eingesetzten Roboter benötigen keine unproduktiven Bewegungsflächen. Zwischenräume wie bei langen Lagerzeilen gibt es somit nicht mehr. Das System arbeitet außerdem sehr effizient, denn die Roboter fahren im Dunkeln und zehn Stück verbrauchen kaum so viel Strom wie ein Staubsauger.

**Ausgeklügeltes Brandschutzkonzept**

KESSEL achtet stets auf Sicherheit und auch der Brandschutz ist elementar. „Brandherde in Hochregalen führen oft dazu, dass die Lager vollständig zerstört werden. Deswegen war es uns hier besonders wichtig, die Brandentstehung beziehungsweise die Brandausbreitung von vorneherein auszuschließen“, erklärt Projektleiterin Stephanie Fürsich. Der AutoStore kann hier mit einem spannenden Lösungsansatz punkten: Klassische Sprinkler gibt es nicht, die das Lager zwar vor Brandschäden bewahren, die Lagerprodukte durch das anfallende Löschwasser aber dennoch beschädigen können. Eine sogenannte OxyReduct-Anlage ist die Lösung: Sie reduziert permanent den Sauerstoffgehalt innerhalb der abgeschlossenen Lagerfläche des AutoStore*,* damit ein Brand erst gar nicht entstehen kann und sich die Beschädigungen der Waren im Ernstfall in Grenzen halten.

**Vollautomatische Materialversorgung**

Mit der Umsetzung von KATE und AutoStore aus den Produktionsbereichen hat die KESSEL AG einen wichtigen Schritt im Hinblick auf eine vollautomatische Materialversorgung gemacht. In den nächsten Schritten wird die Anbindung des Wareneingangs sowie der Montageversorgung über FTS erfolgen, um die Kunden noch schneller und flexibler mit innovativen Entwässerungslösungen beliefern zu können.

**Über die KESSEL AG**

Die KESSEL AG ist deutschlandweiter Marktführer in der Entwässerungstechnik.

Das 1963 gegründete Unternehmen hat den Werkstoff Kunststoff in der

Entwässerungstechnik etabliert. Heute ist die KESSEL AG ein international agierender

Premiumanbieter mit mehr als 550 Mitarbeitern. Vom Ableiten des Abwassers über

Dessen Reinigung bis zum Schutz vor Rückstau eines Gebäudes umfasst das

Produktspektrum ganzheitliche Systemlösungen für die Entwässerungstechnik.

### 

### Bildbogen

Titel Pressemitteilung

Quelle: KESSEL AG



KESSEL AutoStore (Ansicht außen)

Quelle: KESSEL AG

KESSEL AutoStore (Ansicht innen)

Quelle: KESSEL AG



**K**leine **a**utomatische **T**ransport**e**inheiten (KATE