## **KESSEL baut Edelstahlkompetenz aus**

Entwässerungsspezialist startet mit KESSEL Inox eigenes Edelstahl-Kompetenzzentrum

*(Lenting, 13. Juli 2022*) Die KESSEL AG übernimmt 100 Prozent der Anteile am langjährigen Geschäftspartner Edelstahl Technik Ulm GmbH (ETU). Das Unternehmen wird zukünftig unter dem Namen KESSEL Inox GmbH firmieren und das neue Kompetenzzentrum der KESSEL Gruppe für Edelstahlprodukte am Standort Neu-Ulm sein. Der innovative Systemanbieter im Entwässerungsbereich hat durch die Integration der über 40-jährigen Expertise der ETU nun eine hauseigene Entwicklungs-, Fertigungs- und Beratungskompetenz im Edelstahlsegment. „Wir können mit KESSEL Inox in Zukunft noch umfangreichere Systemlösungen anbieten. Der Werkstoff Edelstahl vervollständigt unser Produktportfolio in Bereichen mit hohen Hygieneanforderungen, wie zum Beispiel im Lebensmittel- und Großküchenbereich, was uns zum bevorzugten Ansprechpartner für Fachplaner und Verarbeiter macht“, betont KESSEL-Vertriebsvorstand Alexander Kessel.

**Eigenes Kompetenzzentrum Edelstahl**

Der führende Hersteller von Entwässerungslösungen mit über 650 Mitarbeitenden und einem Jahresumsatz von mehr als 125 Millionen Euro stellt sich mit einem eigenen Edelstahl-Kompetenzzentrum strategisch breiter auf. „Mit KESSEL Inox haben wir nun einen Standort für Edelstahlprodukte in Deutschland. Durch die Integration der ETU verfügen wir über das Know-how eines kompetenten Spezialisten für Edelstahlverarbeitung, erfahrene Fachkräfte und eine leistungsfähige Produktionsstätte mit hochmodernen Produktionseinrichtungen. Das erhöht unsere Fertigungstiefe ‚Made in Germany‘ und bietet weitere Entwicklungs- und Innovationsmöglichkeiten“, so Edgar Thiemt, Vorstand Technik und Finanzen der KESSEL AG.

**Win-win-Situation**

Geschäftsführer Christian Gobber betont, dass sich an der vertrauensvollen Zusammenarbeit mit den Geschäftspartnern von ETU nichts ändern wird. Es bleibt bei den bewährten Ansprechpartnern und Kommunikationswegen – und selbstverständlich bei der gewohnten ETU-Qualität. Edgar Thiemt, der die KESSEL Inox GmbH als zweiter Geschäftsführer vertreten wird, sieht weitere Vorteile: „Wir blicken als KESSEL auf eine jahrelang gewachsene und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit ETU zurück. Nun wird die ETU ein Teil unserer weltweit anerkannten Marke im Entwässerungssegment und kann ihre Fachkompetenz wertschöpfend in die neue KESSEL Inox einbringen. Für die knapp 40 Mitarbeitenden von ETU bietet sich dadurch eine hervorragende Perspektive. Ebenso werden die Kunden von KESSEL von den neuen Möglichkeiten im Edelstahlsegment profitieren.“

**Über die KESSEL AG**

Die KESSEL AG ist ein international führender Anbieter hochwertiger Entwässerungslösungen, die Sicherheit schaffen, wo Wasser fließt. Seit 1963 schützen KESSEL-Produkte nachhaltig Menschen und ihre Umwelt, indem sie Gebäude entwässern, Abwasser behandeln und Schäden durch Rückstau verhindern. Mit seinem Hauptproduktionsstandort und Unternehmenssitz in Lenting bei Ingolstadt sowie weiteren Standorten in Europa und Asien verbindet KESSEL herausragende Qualität „Made in Germany“ mit globaler Präsenz und Kundennähe. Dabei setzt das Unternehmen einen starken Fokus auf die Themen Klimaneutralität, nachhaltiges Wirtschaften, Umweltschutz und Sozialverantwortung.

**Bildbogen**

**KESSEL baut Edelstahlkompetenz aus**

(Quelle: KESSEL AG)

Ein Bild, das Text, Gebäude, draußen, Himmel enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

BU: Neu-Ulm ist der Standort des neuen Edelstahl-Kompetenzzentrums KESSEL Inox



BU: KESSEL Inox verfügt über eine leistungsfähige Produktionsstätte mit hochmodernen Produktionseinrichtungen im Edelstahlsegment