# Flexible Gebäudeentwässerung mit minimalem Platzbedarf: *Aqualift S 100/200* zur freien Aufstellung

Leise laufende Hebeanlage für den Einsatz im Wohn- oder Gewerbebau – mit zwei Pumpen ideal für den Einsatz in Kombination hinter Fettabscheidern.

*(Lenting, xx. Februar 2021)* Der Entwässerungsspezialist KESSEL hat sein Pumpentechnik-Sortiment um eine vielseitige, frei aufstellbare Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser erweitert. Zur Auswahl stehen bei der *Aqualift S 100/200* je nach Abwassermenge variable Behälter mit 100 oder 200 Liter Fassungsvermögen, die durch gewöhnliche Zimmertüren mit einer Breite von 80 cm passen. Die steckerfertige Entwässerungslösung kann durch ihre geringe Aufstellfläche auch nachträglich problemlos in kleineren Räumen oder als *Aqualift S 100* in bereits vorhandenen Pumpensümpfen (80 x 80 cm) installiert werden. Sie eignet sich damit sowohl für den klassischen Wohnbau als auch für den gewerblichen Einsatz. Mithilfe von Einhand-Schnellverschlüssen ist die Wartung aller herausnehmbaren Teile wie Deckel, Pumpen, Sonden und Rückflussverhinderer schnell und einfach durchführbar.

**Von der Mono- zur Duoanlage**

Für eine effiziente Gebäudeentwässerung ist die *Aqualift S 100/200* mit einer oder je nach Ausführung zwei leistungsstarken Pumpen ausgestattet. Diese sind schallentkoppelt gelagert und somit sehr geräuscharm im Betrieb. Beide Pumpentypen fördern das Grauwasser mittels eines effizienten und betriebssicheren Freistromrads. Es kann zwischen zwei Modellen gewählt werden: einer 650-Watt-Pumpe und einer leistungsstarken 1.250-Watt-Variante. Je nach Anforderung sind Lösungen mit integriertem KESSEL-Schaltgerät Tronic und pneumatischer Niveauerfassung oder alternativ mit Schwimmersteuerung erhältlich. Die Tronic-Variante bietet zudem eine integrierte Alarmgebung für höchste Betriebssicherheit. Bei wechselnden Anforderungen kann die Monoanlage mit einer Pumpe jederzeit auf eine Duoanlage mit zwei Pumpen oder sogar einem anderen Pumpentyp umgerüstet werden.

**Aqualift *S 100/200* hinter Fettabscheidern**

Die Duo-Variante der neuen KESSEL-Hebeanlage mit zwei Pumpen ist ideal geeignet für Anwendungsfälle, in denen der Entwässerungsbetrieb nicht unterbrochen werden darf. Das trifft insbesondere auf die Entwässerung von Fettabscheidern im gewerblichen Bereich zu. Ein großer Vorteil sind hier die in die Anlage integrierten seitlichen Zulaufstutzen. Sie können gleichzeitig als Lösung für eine normgerechte Probenahme verwendet werden – eine separate Probenahmeeinrichtung kann dadurch entfallen. Die große Wartungsöffnung, die ebenfalls mit Einhand-Schnellverschlüssen ohne Werkzeug geöffnet werden kann, ermöglicht hierfür einen problemlosen Zugang.

**Über die KESSEL AG**

Die KESSEL AG ist deutschlandweiter Marktführer in der Entwässerungstechnik.

Das 1963 gegründete Unternehmen hat den Werkstoff Kunststoff in der

Entwässerungstechnik etabliert. Heute ist die KESSEL AG ein international agierender

Premiumanbieter mit mehr als 550 Mitarbeitern. Vom Ableiten des Abwassers über dessen Reinigung bis zum Schutz vor Rückstau eines Gebäudes umfasst das

Produktspektrum ganzheitliche Systemlösungen für die Entwässerungstechnik.

### Bildbogen

# Flexible Gebäudeentwässerung mit minimalem Platzbedarf: *Aqualift S 100/200* zur freien Aufstellung

Quelle: KESSEL AG



BU: Die Mono-Variante der Hebeanlage *Aqualift S 100/200* kann mit einer 650-Watt- oder einer 1.250-Watt-Pumpe ausgestattet werden.



BU: Die *Aqualift S 100/200 Duo* eignet sich ideal für den Einsatz in Kombination hinter Fettabscheidern. Mit zwei Pumpen ist sichergestellt, dass der Entwässerungsbetrieb nie unterbrochen wird.